

電解式膜厚計

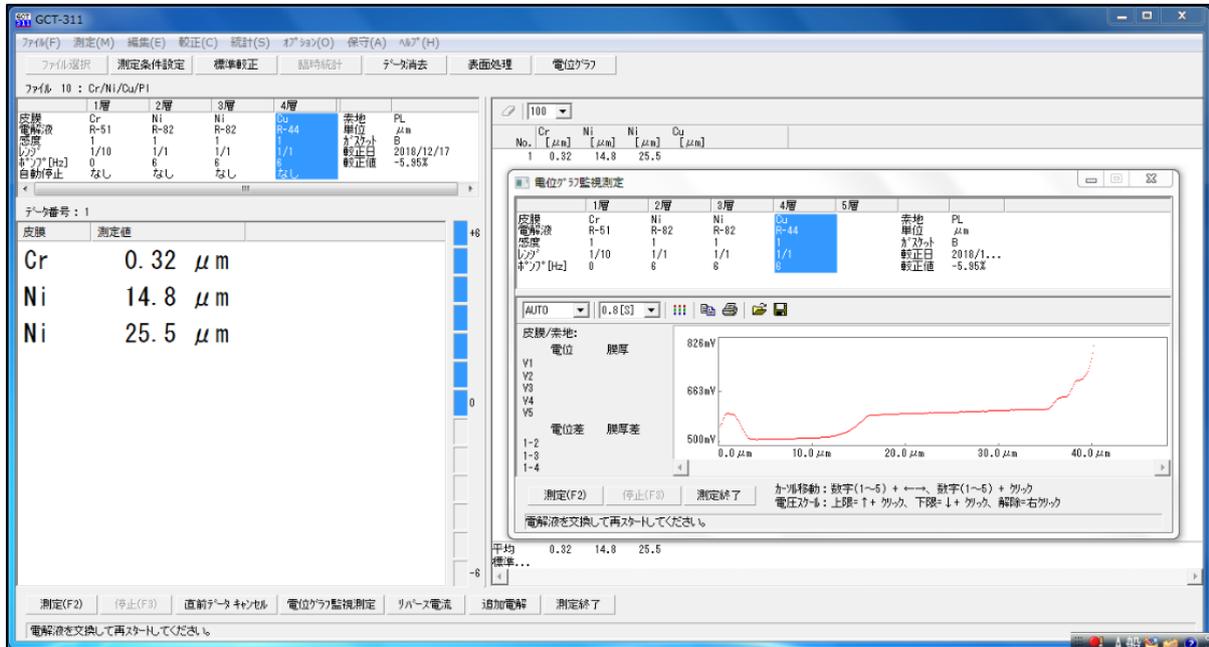
GCT-311 Coulometric Thickness Tester



- PC使用により操作性アップ、機能も充実。
- Windows仕様でデータ処理も容易にできます。
- 上下限設定により異常値発生時、測定値の赤字表示と警告音で知らせます。
- 測定チャンネル最大50チャンネル登録可能
- 多層皮膜は最大5層の測定条件を設定可能
- 比較銀電極(オプション)と電位グラフ測定を使用することによりダブルニッケル、トリニッケルの電位差を測定できます。
- 「錫/銅」測定は純錫層と合金層と別々に測定できます。
- 皮膜と素地の組み合わせにより使用電解液の種類を自動表示されます。

株式会社電測

DENSOKU INSTRUMENTS CO.,LTD.



■測定画面

■オプション

- WT測定台 WT(ワイヤーテスター)
 線材及び幅1.7mm以下の小物用
 比較銀電極 多層ニッケル測定時に使用
- 標準仕様
- 測定範囲 : 0.01~300 μm
 最少分解能 : 0.001 μm
 本体精度 : ±1%
 測定単位 : μm, um, mil, MI
 測定面積 : 1.7, 2.4, 3.4mm φ
 電源 : AC100V(110, 120, 220)50/60Hz
 本体寸法 : W265×D215×H138mm
 重量 : 4.5Kg
 コントロール : Windows仕様パソコン

■測定原理

めっき金属に合わせた電解液、一定電流により一定面積を溶解させ、その溶解に要した時間からめっき厚を測定します。

■規格

当社の膜厚計は、JIS(日本規格工業)H8501、H8610-8619、ASTM(アメリカ材料試験協会)B504-82、MIL(米軍規格)、ISO(国際規格)2177、DIN(ドイツ規格)50932、50955等の規格に適合し、米国コクール社とともに認定された国際的な測定器です。

■測定物の組み合わせ例

メッキの種類	電解液	素地
銅	K-44	鉄、アルミ、ニッケル、銀、コバルト、ステンレス、非金属
	K-52	真鍮、鉛、亜鉛ダイキャスト、錫
ニッケル	K-54	鉄、アルミ、真鍮、銅、ステンレス、非金属、クロム
無電解ニッケル	K-57	鉄、アルミ、非金属、ステンレス
クロム	K-47	真鍮、銅、コバルト
	K-51	鉄、アルミ、ニッケル、ステンレス
亜鉛	K-46	鉄、アルミ、真鍮、銅、ニッケル、錫
錫	K-47	鉄、ニッケル、非金属
	K-51	アルミ
	K-50	銅、真鍮
銀	K-44	鉄、アルミ、非金属、ステンレス
	K-48	真鍮、銅、錫、非金属
	K-48G	ニッケル
半田	K-44	鉄、アルミ、真鍮、銅、非金属
コバルト	K-54	鉄、真鍮、銅、非金属
真鍮	K-44	鉄、アルミ、非金属、ステンレス
表面処理液	N-64	ニッケル測定した後の付着物除去液
	C.S	クリーニングサスペンション・被測定物の汚れ落とし及び樹脂の研磨用

※上記の組み合わせはGCT-311で測定できる代表的な一部です。

※仕様、外観等は改良のため予告なく変更することがあります。

<販売元>



株式会社電測

〒164-0011 東京都中野区中央2丁目31番5号
 TEL (03)3365-4411 FAX(03)3371-1287
 営業時間 09:00~18:00 定休日 土・日・祝



株式会社サンコウ電子研究所

- 東京営業所：〒101-0047 東京都千代田区内神田2-6-4 柴田ビル2F
 TEL (03) 3254-5031 FAX (03) 3254-5038
- 大阪営業所：〒530-0044 大阪市北区東天満1-11-9 和氣ビル2F
 TEL (06) 6881-1230 FAX (06) 6881-1232
- 仙台営業所：〒983-0868 仙台市宮城野区鉄砲町中2-5 ポヌール・エスト1F
 TEL (022) 292-7030 FAX (022) 292-7033
- 名古屋営業所：〒462-0847 名古屋市北区金城3-11-27 名北ビル
 TEL (052) 915-2650 FAX (052) 915-7238
- 福岡営業所：〒812-0023 福岡市博多区奈良屋町11-11
 TEL (092) 282-6801 FAX (092) 282-6803
 本社・生産技術センター：川崎